

# Blechscheren

## Gemeinsamkeiten:

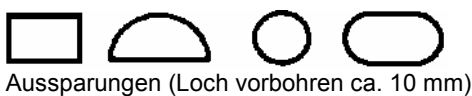
- einfache Handhabung
- gratfreier Schnitt ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 9 m./min.)
- freie Sicht auf Anriss und Schablonen
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- **sehr hohe Standzeit**
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- geräusch- und vibrationsarm

die **leichten, kompakten und robusten Scheren** sind sowohl in der Montage als auch in der Massenproduktion mittels Linearführungssystem einsetzbar

## ■ unfallfrei !



Streifenschneider S/01  
Anschlag zum Schneiden paralleler Streifen bis 100, 250 und 500 mm



Aussparungen (Loch vorbohren ca. 10 mm)

## Vorteile der SD5-1:

- sehr wendig, enge Radien
- ideal für Dachspengler, Innenausbau, Kfz-Werkstätten
- **Einbau von Sonnendächern**
- Stützrolle für optimale Auflage beim Glasdacheinbau
- Karosseriereparatur
- Deckenbau, - Dünobleche - (Einbau von Spots etc.)
- auch in Druckluft (Modell 1910) und als Akkuversion (Modell AK3010) lieferbar. Mehr Leistung: siehe Typ SD7

## Vorteile der S1001N-1:

- ideale Schere für Installationsbetriebe, Montage und Handwerk, Trockenbau C-Profile (Aussteifungsprofile siehe Seite 9 Modell 3515)
- auch in Druckluft (Modell 1913) und als Akkuversion (Modell AK3013) lieferbar

## SD5-1



## S1001N-1



Schneiden über Formteile

DRÄCO Blechscheren		SD5-1	S1001N-1
<b>Max. Schneidleistung</b>	Art.nr.:	61000-1	61010-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,7</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,7</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
Kleinster Innenradius	mm	<b>50</b>	<b>100</b>
Arbeitsgeschw. max.	m/min	<b>9</b>	<b>9</b>
Hubzahl ±	min <sup>-1</sup>	<b>3900</b>	<b>3900</b>
Motor Nennleistung	Watt	<b>300</b>	<b>300</b>
Gewicht	kg	<b>1,6</b>	<b>1,6</b>

SD5-1		S1001N-1	
Verschleißteile		Verschleißteile	
Messer	01011	Messer	01001
Satz Backen	BG13574/1	Satz Backen	BG10600
Messerbolzen	BG12555	Messerbolzen	BG12555
Optionales Zubehör			
Transportkoffer Metall			18000
Streifenschneider S/01		bis 100 mm	10059
Streifenschneider S/01		bis 250 mm	10060
Streifenschneider S/01		bis 500 mm	10061
Stützrolle Kunststoff			BG10076

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

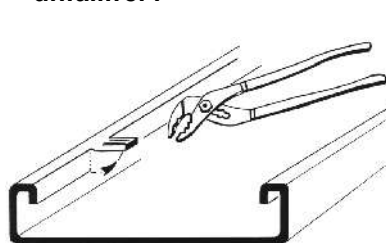
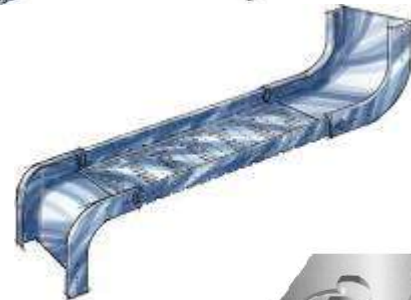
Andere Voltzahlen auf Anfrage

Bezug über: ELDAX Fieldsolution GmbH, Schlosserberg 1,

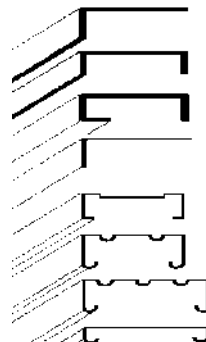
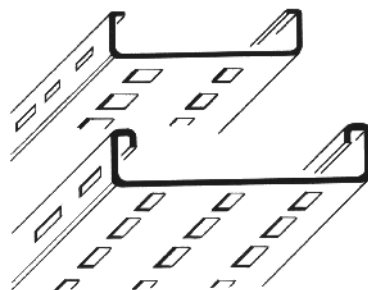
A-4863 Seewalchen, www.eldax.at, info@eldax.at

# Profilschere 3520

- einfache Handhabung
  - gratfrei und ohne Verformung
  - hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 5-7 m/min.)
  - freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
  - mühelos schneiden von Geraden und Kurven
  - Schneiden von U-, C- und L- Profilen
  - kein Schnittlängen-Limit
  - hohe Standzeit
  - Messer und Backen können nachgeschärft werden
  - stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
  - arbeitet geräuscharm
  - ideal zum Schneiden von gelackten und ungelackten Kabelbahnen
  - Gehrungsschneiden und Eckenausschnitte
  - **kein Funkenflug!**
  - **kein gefährliches hantieren mit Winkelschleifern!**
  - Innenraum geeignet
  - unfallfrei !
- das universelle Schneidegerät für den **Elektro-Installateur.**
  - Apparate- und Schaltschrankbau
  - die Weiterentwicklung zum Schneiden über **Kabelrinnen**, Kabelrinnendeckel, Kabelleitern, Sprossen aus Trapezprofil, Leitungsschutzkanäle Aussteifungs-UA-Profile, Weitspannträger, Kassetten, Paneele etc.
  - die Profilschere schneidet mühelos über Winkel und Profile
  - optionales Messer mit **Verzahnung** für **pulver- oder kunststoff-beschichtetes Material**



Profile mit sehr tiefem Rand können durch Anheben dennoch geschnitten werden



Schneiden über Formteile



Bayerischer Staatspreis für innovative und sichere Geräte

DRÄCO Profilschere			3520
<b>Max. Schneidleistung</b>		Art.nr.	61060
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>200</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5-7</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2</b>

3520	
<b>Verschleißteile</b>	
Hochfestes Messer	035201
Satz Backen + Zubehör	BG35020
Messerbolzen Set	BG35055
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer Metall	18000
Verzahntes Messer	03527
Stützrolle Metall	BG10077

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage

Bezug über: ELDAX Fieldsolution GmbH, Schlosserberg 1,

A-4863 Seewalchen, [www.eldax.at](http://www.eldax.at), [info@eldax.at](mailto:info@eldax.at)

# Akku-Schneidegeräte

- schnurlos - ortsunabhängig
- ergonomischer 12 Volt Motor
- Power-Plus-Motor: 30% mehr Kraftreserven und Motorleistung
- starker 2,0 Ah Hochleistungsakku BXS, gasdicht, auslaufsicher und durch integrierte NTC-Ladesteuerung vor Überlastung geschützt
- bis 120 Meter Schneiden mit einer Akkuladung
- Universal-Superschnell-Ladegerät SRC Power Base 15 (15 Minuten), zeichnet sich durch die computergesteuerte Impuls-Ladetechnik aus, die durch ein sehr schnelles, besonders schonendes Laden, die Lebensdauer der Akku-Packs verdreifacht (bis zu 3000 Aufladungen)!
- vollautomatische Funktionen: Erkennen der Spannung und Kapazität des Ladezustandes und der Temperatur des Akkupacks
- LED-Anzeige über Ladezustand und eventuelle Störungen
- automatisches Umschalten von Schnell- auf Erhaltungsladung



Schere



Zusatzakku BXS



Ladegeräte SRC oder RC



Transportkoffer 42861

### Kpl. Montagesets bestehen aus:

- 1 Schere oder Nibbler
- 1 Ladegerät
- 2 Akkus
- Transportkoffer

DRÄCO Akku Blehscheren	AK 3010	AK 3013	AK 3520	AK 3514-2	AK 3514-7R
Artikelnummer <b>Montageset:</b>	30103	30133	35203	351423	351473
<b>Max. Schneidleistung</b>					
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> mm	1,0	1,3	2,0	2,0	2,0
V2A 600 N/mm <sup>2</sup> mm	0,7	1,0	1,3	1,3	1,3
V4A 800 N/mm <sup>2</sup> mm	0,4	0,7	1,0	1,0	1,0
NE-Metalle 250 N/mm <sup>2</sup> mm	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5
Kleinster Radius ± mm	50	100	200	200	45
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	3,5	3,5	4	4	4
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1800	1800	1800	1800	1800

Einsatzgebiete der Akku-Scheren: siehe die elektrischen Versionen SD5-1, S1001N-1, 3520, 3514-2 und 3514-7R.

DRÄCO Akku-Trapeznibbler	AK 3160	AK 3161	AK 3200
Artikelnummer <b>Montageset:</b>	31603	31613	32003
<b>Max. Schneidleistung</b>			
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> mm	2,0	1,6	2,0
V2A 600 N/mm <sup>2</sup> mm	1,0	1,0	1,3
Leichtmetall 250 N/mm <sup>2</sup> mm	1,0	1,0	1,5
Kleinster Radius ± mm	50	70	4
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	1	1	1
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1200	1200	1200

Einsatzgebiete der Akku-Nibbler: siehe die elektrische Versionen PN 4360, PN 4361 und PN 4320.



Anmerkung:

Bedingt durch Temperatur und Materialart kann die Schnittmeter-Leistung je Akkuladung unter- oder überdurchschnittlich sein.

Bezug über: ELDAX Fieldsolution GmbH, Schlosserberg 1,

A-4863 Seewalchen, www.eldax.at, info@eldax.at